Japan Kokai Sho 47-17965 (JP-B 47-17965)

# Abstract

Claim 1: In a method for preparing a water-insoluble carboxymethyl cellulose fiber fitted for a fibrous structural material to absorb or hold an aqueous solution, a cellulose fiber is reacted with chloroacetic acid to obtain a substitution degree of 0.4-1.6, and before that, at the same time, or after that, the substituted cellulose fiber is reacted with a crosslinking agent, preferably epichlorohydrin, so as to obtain a water-insoluble carboxymethyl cellulose fiber.

26(1) B 2

#### 許 公

40公告 昭和47年(1972)5月25日

発明の数 1

(全16頁)

図吸収性セルロース繊維の製造法

②特 昭44-19509

22出 昭44(1969)3月14日 顧

優先権主張 図1968年3月14日図アメリ 5 を示す。湿潤交叉結合されかつエーテル化された

カ国(3)713143 図1968年9月13日図アメリ

カ国30767035

20発明者 ウオルター・リー・ディーン

イス・クインス・ロード5226

同 ジョージ・ナサン・フアーガソン

アメリカ合衆国テネ シー州メムフ

イス・ロウン・ロード4947

ポレー ション

アメリカ合衆国オハイオ州 シンシ ナチ・イースト・シックスス・ス

トリート301

代 理 人 弁理士 猪股清 外2名

#### 図面の簡単な説明

第1図はカルポキ、シメチルセルロースの置換度 D.S.と保水値W.R.V.の関係を示す図、 第2図はカルポキシメチルセルロースと塩水保持 25 綿、濾布、月経ナプキン、綿球、およびおしめを 値S.R.V.との関係を示す図である。

# 発明の詳細な説明

本発明は固有の吸収能を有する繊維状構造物、 例えば外科用衣類、外科用海綿、濾布、月経用ナ プキン、綿球、およびおしめなどに使用される吸 30 に、この明示された吸収性繊維は、水と、クロロ 収性セルロース繊維の製造法に係り、この吸収性 繊維および上記吸収性繊維を有効量含む繊維状構 造物は、生理的溶液を抱含する水溶液の吸収と保 持を著るしく改良したことを特徴とするものであ る。吸収性セルロース状繊維は交叉結合の不在で 35 とから成る実質上に非混合の水性系から実質的に は、水溶性を確保するに足るだけの高度の置換度 を有するカルポキ シメチル繊維素の実質上水に不

溶な湿潤交叉結合された繊維状塩類である。吸収 性セルロース状繊維はセルロース繊維原料の繊維 状形態を保持する条件のもとでつくられる。

. 2

本発明は実質上水に不溶で、その原繊維状構造 セルロース状繊維を製造するため、セルロース繊 維を化学的に変性して吸収性セルロース性繊維を 製造することに係る。さらに詳細には、本発明は、 実質上水に不溶なカルポキ シメチルセルロースの アメリカ合衆国テネシー州メムフ 10 湿潤交叉結合繊維状塩の提供に関するもので、生 理的溶液を抱含する水溶液に対し改良された吸収 性と保持性を示し、それらが含まれている繊維状 構造物にこれらの特性を附与するものである。

特に本発明は、より重要な態様の1つにおいて ①出 願 人 ザ・バッカイ・セルロース・コー 15 原セルロース性繊維状形態を示し、通常は水溶性 とするに足る高度の置換(D.S)を行なつたカ ルポキ シメチルセルロースの湿潤交叉結合繊維状 塩からなり、前記カルポキシメチルセルロースの 繊維状塩は実質上湿潤交叉結合されて実質 上の水 20 不溶性を達成したものである。かかる実質的に水 に不溶な湿潤交叉結合カルポキ シメチルセルロー ス繊維(今後本明細書では簡単なため吸収性繊維 として引用することがある)は無比の水溶液繊維 内吸収性と保持性により、外科用衣類、外科用海 含む繊維状構造物への使用および混合に適合させ たものである。本明細書で明らかにされた吸収性 繊維は、塩の希薄溶液およびその他の生理的溶液 に対する特別でかつ、無比の吸収能を示す。さら ホルム、ガソリン、ベンゼン、トルエン、ケロセ ン、キシレン、ペンタン、ヘキサン、シクロヘキ サン、およびこの型のより長い鎖の飽和および不 飽和炭化水素類の如き小なくとも1つの炭化水素 すべての不溶解な水のすべてを吸収し、保持する 能力を有する。

吸収性繊維、繊維状構造物、詰め綿、不織布お よび紙類を生成するため多くの製紙技術および楸 維の選択が現在まで開発され、使用されて来た。 例えば、吸取紙、濾紙、紙タオルおよび衛生織物 と称せられる吸収紙の工業的製品は吸収を最大と 5 するため、柔らかで、ゆるくフエルト化される条 件で製造するのが特徴である。かかる吸収紙は一 般にノリ付けを施さず、乾燥後その柔らかさと吸 収性を強化、増進させるためしわよせまたは他の 機械的処理を行うことが多い。かかる吸収紙が製 10 わゆるセルロースの原繊維の形態を保持する練り 造される各繊維はこの種紙の吸収特性を与えるた め注意深く選択される。かような個々の繊維は、 断片繊維高度α -木材および綿リンター繊維、木 木材繊維およびこれらの混合物から選択され、他 の繊維、例えば、クリンプ化したステーブルレイ 15 本発明者は吸収性繊維を製造するカルボキシメチ ョン繊維の少量をその構造物の強化のため混合す ることができる。さらに吸収紙を製造するために 選ばれたかかる繊維はその目的とする紙、詰め綿 およびフエルト化生成物の吸収特性を最大とする ため一般に軽いビーター処理を行う。

製紙甲繊維、特に綿リンター繊維および木材パ ルブ繊維はさらに、1962年12月18日付で 公開された、ジョンA・ハーフアム氏およびハリ -W.ターナー氏の米国特許第3069311号 に従って製紙に使用される前にエーテル化せずに 25 造物での使用が要望されたので本発明者は、さら 交叉結合される。また、1966年3月22日公 開のフレッドH.タイガ氏の米国特許第3241553 号には綿、木材パルブ、綿リンターおよび再生セ ルロース性繊維を含むセルロース性繊維の交叉・ 結合が記載されており、これらは湿潤膨張条件で 30 原繊維形態を保持しながら、水溶性を正常に確保 はかかる繊維からの繊維構造物の流体に対する流 体吸収性と流体保持特性を改良することが明らか にされている。また綿織布およびその他のセルロ ース繊維、例えばレーヨンおよびアセチルセルロ ースの織布は、交叉結合のための多官能剤、例え 35 交叉 -結合は少なくとも少量の水で膨張されたカ ばエピクロルヒドリンおよびホルムアルデヒドと エーテル化、またはエステル化のための単官能剤 例えば1961年2月14日公開のオースチンL. パルコツク氏と、ジョン D . ガスリー氏の米国特 許第2977815号明細書に記載されているモ40合が、吸収性繊維構造物の吸収性において約2倍 ノクロル酢酸との両方で処理することにより、若 干のヒダ抵抗が与えられる。

しかし、本発明者は、セルロース繊維の生理的 溶液を含む水溶液に対する吸収性および保持特性

が、従来公知の技術、または示唆からつくられた 繊維の特性に比し、著るしく改良される、すなわ ち、約3倍~約20倍以上に改良されることを発 見した。かかる大規模の改良は一般に、本発明に よりセルロース繊維を交叉 -結合の不在では水溶 性を確保するに足るだけの置換度(D.S.)を 有するカルポキシメチルセルロースの繊維状塩に 変成して達成されるものである。カルポキシメチ ル化は有機液体媒質スラリー方法で、または、い 粉(dough) 方法のいづれかにより行われる。 生成されたカルポキシメチル化セルロース繊維は、 次に使用の際、実質上水不溶性と、繊維状の形態 保持を確保するため湿潤交叉結合を行う。しかし ル化および湿潤交叉結合工程の順序は限界的なも のではなく、最初に湿潤交叉 - 結合を行い、次に カルポキシメチル化を行うか、あるいはカルポキ シメチル化と湿潤交サ - 結合の2工程を同時に行 20 うことも本発明の範囲にあることを主張するもの である。

本発明の概要を述べれば次の如くである。

生理的溶液を抱含する水溶液に対する吸収性と 保持能力を増強した繊維として種々の型の繊維構 に研究してある種の湿潤交叉結合セルロース誘導 体繊維が上記吸収特性を驚く程高度に示すことを 発見した。本発明者の研究は極めて吸収性と保持 性のよい繊維が天然および再生セルロース繊維を するD.S.までカルポキシメチル化して製造し うることを示した。生成した繊維状カルポキ シメ チルセルロースナトリウム塩は次に湿潤交叉結合 を行つて本吸収性繊維とする。本例における湿潤 ルボキシメチルセルロースの繊維状塩類をセルロ ースに関する多官能性薬剤、例えばエピクロルヒ ドリンで処理することを含むものである。

変性されていないセルロース機維の湿潤交叉結 の改良をうることは知られているが、本発明者は 驚くべきことに、約0.4~約1.6のD.S.、更 によいのは約0.6~約1.2のD.S.を有する本 吸収性櫢維が櫢維内吸収性および保持性において

数倍の改良を示したことを発見したのである。本 発明者はさらにまた驚くべきことに、本発明によ る湿潤交叉結合なしに、セルロース繊維内に水溶 性を確保するに必要な最少限以上にD.S.値が 増加すると、約0.6~約1.6のD.S.値で、水、5 希薄塩およびその他の生理的溶液の特に有効な吸 収性および保持性を示す、実質上に水に不溶な湿 潤交叉 - 結合繊維状カルボキシメチルセルロース 生成物の範囲が存在することを発見したのである。

に関して、優れた吸収性と、保持性を示すカルボ キシメチルセルロースの湿潤交叉 - 結合繊維状塩 を提供するのが本発明の主要な目的である。

さらに本発明の他の目的は製紙業において空気 または不織布のいづれでもよい他の繊維状パッド および繃帯類を包含するための吸収性繊維を提供 するととである。

さらに本発明の他の目的は、月経タンポンが防 禦と耐用時間を増加した、従来の技術考案よりも 20 る。 実質的に高度の使用吸収能力を有する月経タンポ ンの繊維構造物を包含するため、湿潤交叉 - 結合 がなくても水溶性を確保するのに足るだけのD. S.を有するカルポキシメチルセルロースの湿潤 交叉 -結合された実質上水に不溶な繊維を提供す 25 (NaOMC)について説明するが、他のカルボ ることである。

さらにまた本発明の目的は、吸収性繊維、また は他の繊維と混合されている吸収性繊維からつく られた月経タンポン、外科用衣類および他の吸収

本発明のその他の目的と、その優れた特長は次 に示す吸収性繊維製品と、その製法および有用な 繊維構造物への有利な包含例と、これらの一部を 例示した図面の記載により明らかとなるであろう。

ポキシメチルセルロース繊維の実施例、D.S. と、保水値(Water Retentein Value) (W.R.V.) により測定された繊維内吸収性との の関係を示すグラフであり、第2図は、本発明の 湿潤交叉-結合繊維状カルポキシメチルセルロー 40 ス機維の実施例D.S.と塩水保持値(Salt Water Retention Value)(S.R.V) により測定された繊維内吸収性との関係を示すグ ラフである。

本発明の吸収性機維が他の機維と比較して高度 の吸収性を示すことを説明する目的で、第1図お よび第2図には対照繊維の値を示した。

本発明の好ましい態様は次の如くである。

本発明者は、一般に、すでに記載したように、 原セルロース原料の繊維状形態を保持し、D.S. が約0.4~約1.6、好ましくは約0.6~約1.2な るカルポキシメチルセルロースの水溶性塩を製造 し、その製造前、またはその製造と同時、あるい 従って、生理的溶液を抱含する水および水溶液 10 は製造につづいて実質上水不溶性を確保する目的 で、カルボキシメチルセルロースの上記繊維状水 - 溶性塩の湿潤、または膨張した形態に、実質上 水不溶性を確保するに足る繊維内交叉結合を導入 して前記の目的が達成されることを発見した。

を含み、かつ水を含む不識布織物および純、織布 15 D . S . の値が約1.6以上の水溶性カルポキシメ チルセルロースの繊維状塩も使用できるが、実際 問題として、かかる高度の D.S.材料の使用に より得られた吸収性の増加は、エーテル化および、 交叉結合のための費用を正当化するのが困難であ

本発明を実施する湿潤交叉 - 結合には繊維状力 ルポキシメチルセルロースのカリウム、ナトリウ ムおよびリチウム塩が好適である。次にナトリウ ムカルポキシメチルセルロ ―スの繊維状水溶性塩 キシメチルセルロースの水溶性塩、例えば繊維状 水溶性カルポキ シメチルセルロースのアンモニウ ム塩も使用できることは当然である。必要な湿潤 交叉 -結合は水で膨張された繊維状NaCMCを、 性パッドおよび繊維状繊維を提供することである。30後に記載する群から選択された適切な繊維交叉・ 結合剤で処理することにより導入しうるが、好ま しいのはエピクロルヒドリンによる導入である。 本発明の吸収性繊維を形成するためのカルポキシ ル化と、湿潤交叉 - 結合に適するセルロース性繊 第1図は、本発明の湿潤交叉 -結合繊維状カル 35 維は綿、木材パルプおよびレーヨン繊維であるが、 あまり使用されないセルロース繊維、例えばわら、 アフリカハネガヤ、甘庶の粕およびその他のセル ロース性繊維もまた吸収性を増すことが発見され ている。

> 実質的な水不溶性を達成するための湿潤交叉 -結合前に、繊維状Na CM Oに水溶性を確保する に必要な置換度約0.4なる最低値は1950年6 月6日公開されたウイリアムF。ワルデツク氏の 米国特許第2510355号および1951年5

月22日公開のリンウッドW.ロジャー、および ウイリアムA、ミユラー氏、エルネストE、ヘム プリー氏の米国特許第2553725号などに記 載されている半乾燥方法により得られるが、交叉 状NaCMCの製造は、NaCMCの製造のため の、いわゆるスラリー方法のいづれかの方法、例 えば1967年10月17日公開のラツセルネル ソン氏の米国特許第3345855号明細書に記 るスラリー方法は、本吸収性繊維の製造において、 本発明の繊維状湿潤交叉 - 結合NaCMC生成物 の製造に必要な原セルロース原料の繊維状形態で 約0.4~約1.6、好ましくは約0.6~約1.2の範 かつ乾燥できる利点がある。D.S.値約0.8以 下のNaCMC繊維の製造は1つのエステル化工 程で達成しうる。然しD.S.値約08以上の 達成は少なくとも2つのエステル化工程を使用し てより容易に実施し、調節しうる。

D.S.が約0.4~約1.6の繊維状水溶性 NaCMCは、次に湿潤、あるいは膨張された状 態で適切なセルロース交叉 - 結合剤と処理され、 これにより繊維状NaCMOは実質的に水に不溶 また特別の用途のため、繊維として、または繊維 状生成物と混合して使用する以前に、粗製の吸収 性繊維生成物を水で抽出し吸収性繊維の水に対す る溶解性を減少させることも可能である。水-不 に使用される適切な交叉 - 結合剤は、例えばエピ クロルヒドリンとホルムアルデヒドである。橄維 内交叉 - 結合の型と量は、セルロースまたはセル ロース誘導体が湿潤状態にある間に交叉 - 結合を につき約1つの交叉 - 結合を提供するに足る交叉 - 結合剤の量から導かれる。エピクロルヒドリン を使用する本発明の実施では、例えば、必要な交 叉 - 結合は最初のセルロース繊維の乾燥重量を基 ~約10%、好ましくは約3%~約1%を加えて 達成される。

本発明の吸収性交叉 - 結合カルポキシメチルセ ルロース繊維の一般的製法は、上記において、規

定された D.S.のNa CMCを製造し、次に実 質的な水不溶性を確保するに充分な湿潤交叉 - 結 合を導入することによつて得られるが、湿潤交叉 - 結合および1つあるいはそれ以上のエーテル化 - 結合のため本明細書に記載した D.S.の繊維 5 工程はいづれの順序または同時に実施することも できる。本発明者の発見によれば、エーテル化と 湿潤交叉 - 結合は同時に行うのが経済的に若干有 利であるが、所望のD.S.を達成するため、1 つまたはそれ以上のエーテル化工程の実施以前に 載のスラリー方法により容易に実施される。かか 10 湿潤交叉 - 結合繊維を形成するように湿潤セルロ ース繊維を交叉 - 結合することがある種の材料を 処理する上で有利なことを発見した。

すでに記載した如く、本発明の吸収性繊維は実 質上水に不溶解である。実質上、本発明者の発見 囲のNaCMCを製造する目的に容易に調節でき 15 によれば約30%以下の水溶解性を有する吸収性 繊維は、繊維状構造物内への液体の侵透を禁止せ ず、かつかかる構造物の全吸収性の増加を妨害し ない。事実、本発明の吸収性繊維は、エーテル化 および湿潤交叉・結合反応が均一に行われている 20 ならば、ほとんど完全に不溶解性であることが発 見されている。しかし実際はセルロース繊維は種 種の重合度のものから成るので、生成される吸収 性繊維にはある程度の不均一性とともに若干の溶 解性を生ずる。本質的に水不溶性繊維を必要とす 性となるに充分な繊維内交叉 -結合を生成する。 25 る吸収性繊維の応用には、使用する前に水溶性部 分を吸収性繊維から水抽出して除去することが可 能である。

さて図面の第1図を引用すれば、この図面は、 エピクロルヒドリンで実質的な水不溶解性へと湿 溶性繊維内の交叉 - 結合NaCMC生成物の製造 30 潤交叉 - 結合された繊維状NaCMCのカルボキ シメチル D.S.と、後に定義する如き保水値/ 100(W.R.V./100)で表わされた繊 維吸収性との関係をグラフで示しているが、本発 明者はこれについて湿潤交叉 - 結合NaCMC繊 導入されて約6~約19の無水グルコース1単位 35 維の水を保持する能力は交叉 - 結合NaCMCの D.S.が約0.4を超えるとともに非常に改良さ れることを発見した。このグラフの示す処は次の 実施例の吸収性繊維と同一である。D.S.約 1.6までのより高い値が望ましく、増加したW. 礎として、エピクロルヒドリンの重量で、約3% 40 R.V.値を示している。本発明者はさらに、約 0.6~約1.2のD.S.を有するNaOMC繊維 を湿潤交叉 - 結合することにより本発明の吸湿性 繊維を製造するのが良いと考える。これは、第1 図のグラフから明らかなように、このD.S.範

囲の吸収性繊維は、製造の困難性と化学経済性に 関し、吸収性増加で最も有利なためである。

例示1,2および3で示されている、グラフト の3つの点は、それぞれカルポキシメチル化をし チル化をしない湿潤交叉 - 結合木材パルプ繊維お よび D . S . 0.1 4 の湿潤交叉 - 結合 N a C M C 繊維に対する吸収結果である。第1図にこれらの 例示の点が含まれていることは本発明の吸収性繊 維により達成される吸収が従来の吸収繊維に対し IO するための湿潤交叉 -結合にはエピクロルヒドリ 大なる増加のえられることを説明している。第1 図において、上部の実線は約3%の低いエピクロ ルヒドリンを添加した吸収性繊維の実施例に対す る曲線を表わし、下部の破線は約5%のエピクロ ルヒドリンを添加した吸収性繊維実施例に対する 15 はあるが膨張させる量の水の存在で膨張された 曲線を表わす。2つの線の間の面積は有利な吸湿 性繊維生成物を包囲している。エピクロルヒドリ ンの添加の増加した量は、前述の如く破線の下方 への僅かな変位を生じている。

ロルヒトリンで実質的に水に不溶解性に湿潤交叉 - 結合された繊維状NaCMCのカルポキシメチ ルD.Sと、後に定義される、塩水保持値/100 (S.R.V./100)で示された繊維吸収性 との関係をグラフで説明したものである。例示 1,2および3は第1図の場合の如く比較のため 示したもので、塩の重量で1%を含有する水溶液 は尿、月経液および血液の如き生理的溶液と近似 した吸収性質を示すことは注目すべきである。

前述の如くD.S.の明示された範囲内の NaCMC繊維の必要な湿潤交叉 - 結合は交叉 -結合剤で繊維状NaOMCを処理することにより 達成される。本発明繊維を製造するために使用さ れる適当な交叉 - 結合剤は、例えば、ビス - エポ キシプロビルエーテル、ジクロルエタン、ジビニ 35 テル化を実施するため使用することができる。 ルスルホン、エピクロルヒドリン、エチレングリ コールビス・エポキシプロピルエーテル、ホルム アルデヒト、ビニルシクロヘキセンジオキシド、 1・3-ジクロル-2-プロパノール、1・3-ジ(β-ヒドロキシーr-クロルブロポキシ) - 40 R.V.)の測定および1%NaCl中への溶解 2-プロパノール、1・2-ジ(ターヒドロキシ - r - クロルプロポキシ)エタン、1・2:3・4 -ジェポキシブタン、1・2:5・6 - ジェポキ シヘキサン、2・3・ジプロモ・1・プロパノー

ル、2・3-ジクロル-1-プロパノールおよび 2・2′-ジクロルエチルエーテルである。然し 他のセルロースに対して多官能性である試薬も使 用することができる。上配交叉 - 結合剤のすべて ない(DS=O)木材パルプ繊維、カルポキシメ 5 は、酸性条件を必要とするホルムアルデヒドを除 き、アルカリ性条件でカルポキシメチルセルロー スを交叉 - 結合し、その結果、少なくとも1つの 炭素原子を含む交叉 - 結合を生ずる。

本発明者によれば、本発明の吸収性繊維を形成 ンが好ましい。これは湿潤交叉-結合とエーテル 化が単一のアルカリ性媒質で同時に達成されるか らである。実質上水不溶性とするに必要な湿潤交 又 - 結合は、有機溶媒中でスラリーとし、少量で NaCMC繊維を、NaCMO中の原セルロース を基礎として重量で、約3%~約10%、好まし くは約3%~約1%のエピクロルヒドリンでアル カリ性条件において約24時間、約25℃で処理 第1図の図解説明と同様に、第2図は、エピク 20 して行われる。ホルムアルデヒド交叉‐結合は、 膨張された繊維状NaOMO繊維を酸性条件のも とでホルムアルデヒドの希水溶液で処理して達成 される。

> 原繊維状で変性されていない形態のセルロース 25 原料の交叉 - 結合をエピクロルヒドリン、または ホルムアルデヒトで前述の如く処理して実施する ことができる。次にエーテル化を行つて本発明の 吸収性繊維を製造できる。あるいはまた、同時の 交叉 - 結合とエーテル化を、一般に例えば、水膨 30 張セルロース繊維を不活性有機希釈剤、またはス ラリー媒質中で、カセイソーダの少量の過剰の存 在でエピクロルヒドリンおよびモノクロル酢酸で 処理することにより実施できる。

公知の他のカルポキシメチル化剤も必要なエー

本応用の目的である吸収性繊維の特性を表示す るため本発明者は数種の試験方法を採用した。こ れらの試験方法は置換度(D:S.)の測定を、 保水値(W.R.V)の測定、塩水保持値(S. 度の測定などである。本明細書に記載した吸収性 および対照繊維のかかる特性の測定は次の方法に より行つた。

カルポキシメチルセルロースのD.S.はセル

ロースの無水グルコース1単位についてのカルポ キ シメチル基の数である。本明細書に使用した分 析方法はカリニウイルソン氏提案のSvensk Papperstidning. 63,714-15頁 (1960)に発表されたものである。この方法 5 さらに計量した。 はD.S.と純度が広い範囲で変化するカルポキ シメチルセルロースに対し正しい結果を与えるこ とが確認された。この分析方法では、NaCMC をまず存在するいづれかの炭酸塩を分解するため 1N HClで処理し、もし試料がNaCMCで 10 ないならばこれをNaCMCに変成するか、方法 を修正しなければならない。1N HC1処理の 後機留するHC1を1Nカセイソーダ水溶液で中 和する。試料中の精製されたNaCMC、あるい は湿潤交叉 - 結合カルボキシメチルセルロース材 15 W.R.V.値の測定のため上記に記載したのと 料は、次に容積で最後のアルコール濃度が80% となる如くエタノールを添加して定量的に単離さ れる。容積で80%のエタノール溶液から沈殿さ せたカルポキシメチルセルロースは次に先づ第1 に80%エタノールで、次に95%エタノールで 20 計算は次の通りである: 洗浄してNaClを除去する。精製されたカルポ キシメチルセルロースから成る残留する沈殿試料 は、次に乾燥し、評量し、575℃で灰化した。 かくして得られた炭酸ソーダを標準硫酸でメチル 25 レッドの終点まで適定した。

D.S.は次式により与えられる:

$$A = \frac{\frac{m\ell}{H_2 \text{ S O}_4 \times \frac{N}{H_2 \text{ S O}_4}}}{\text{g N a C M C}}$$

D.S. = 
$$\frac{0.162 \text{ A}}{1-0.08 \text{ A}}$$

法で測定した、すなわち約0.05グラム~約 0.30グラムの吸収性繊維の試料を蓋(ふた)を した容器中で100ccの水中で16時間室温度で 浸漬を行う。この方法では吸収性を測定するため 浸漬が終了すると、浸漬した吸収性繊維をフイル 40 ( 1夜間)浸漬を行う。浸漬を行なつた繊維を次 ター上にあつめ、軽度に絞り、次に金属遠心分離 管の底上%インチに支持されている 8 0 メツシユ のフイルター箱に移送する。管はプラスチックス 製カバーで被覆し、試料を重力1500~1700

重力の相対遠心力で20分間遠心分離した。遠心 分離された試料は急速にピンセットでタール処理 したハカリビンに移送し、重量を測定する。計量 した試料は次に110℃で恒量となるまで乾燥し

WRVは次のようにして計算される:

$$WRV = \frac{W-D}{D} \times 100$$

上式においてW=湿潤試料の重量

D=乾燥試料重量

W-D=吸収水の重量

本明細書に記載したS.R.V.の値の測定は 同じ方法であつた。ただ異なるのは、上記の方法 の水の代りに食塩を重量で1%含有する食塩の水 溶液を使用した。次に示す計算では乾燥繊維上に 残留する食塩のため補正を行う。

S.R.V. = 
$$\frac{(W-D) \frac{100}{99}}{D - \frac{(W-D)}{99}} \times 100$$

1%NaC1中の溶解度を測定するに使用する 方法は、試験用の吸収性繊維試料として 0.2~ 0.3 グラムを使用する。

本明細書に記載したW.R.V.の値は次の方 35 試料は容積で80%メタノールで洗浄し、次に容 積で100%メタノールで洗浄し、次に110℃ で乾燥する。タール処理したピンで計量する。計 量した試料は洗浄しながらピーカーに加え、食塩 を重量で1%含有する水溶液100m中で長期間 にタール処理した焼固ガラスフイルター上に集め、 湿潤された状態で計量し、110℃で乾燥し、再 度計量した。1%NaCl中の溶解度を得るため の計算は次の通りである:

30

$$= \frac{100E - W}{B} \times 1.01$$

%溶解物 = 100-%不溶解物

上式においてB=最初の乾燥重量

W-抽出試料の湿潤重量 E=抽出された乾燥重量

WIE=湿潤試料から蒸発した水

(W-E)/99 =試料上に沈殿した湿潤塩

次の実施例は本発明の吸収性繊維が製造され、 有用な繊維状構造物に混合される態様をさらに詳 細に説明する。然し、本発明は各実施例により何 等の制限も受けないことはいうまでもない。

# 実施例 1

シート化した精製木材パルプ1865グラムを カセイソーダを 8重量%含むカセイソーダ水溶液 25リツトル中で室温で45分間浸せき圧搾機を 使用して浸せきした。

の重量に対するアルカリセルロース重量の圧搾重 量比(P.W.R)が2.5となるまで圧搾し、圧 搾されたシートを室温で45分間ペーカーパーキ ンシグマプレード破砕機中で破砕した。

アルカリセルロースをベーカーパーキン シグ 30 あることが確認された。 マプレード破砕機中で破砕してから、エピクロル ヒドリン56.5グラムを破砕機中の破砕されたア ルカリセルロースに加え、破砕をさらに 4 5 分間 続行した。エピクロルヒドリンが全体に均一に分 散されている繊維状アルカリセルロースをプラス 35 低いD.S.および交叉 -結合を生成するためエー チック製の容器内に封入し、そとで18時間25 でに保持した。生成した湿潤交叉 - 結合セルロー ス繊維を次に水中に分散し、酢酸で中和し、水で 洗浄し遠心分離した。次に湿潤交叉 - 結合セルロ ース繊維を乾燥した。カドキセン(cadoxen)40 説明1の繊維はエーテル化または交叉-結合のな および他のセルロースのための溶媒に実質的に不 溶解性であることが発見された。この湿潤交叉-

結合セルロース繊維の試料を例示2に採用した。 上記の如く製造した乾燥交叉 - 結合セルロース 301グラム(乾燥基準)を機械的かきまぜ機を 備えた22リツトル丸底フラスコ中で、2-プロ 5 パノール 1 3.4 リットルと水 1 6 0 2 cc でスラリ とした。生成したスラリを温度が40℃となるま でかきまぜ加熱した。温度が40℃になると、水 204グラムに答解したカセイソーダ104.5グラ ムを22リツトルフラスコ中で混合物に10分間 10 で加えた、加熱およびかきまぜを30分間続行し、 温度を60℃に高めた。このとき、2-ブロバノ ール 600 ∝中のモノクロル酢酸 112.5グラムの溶 液を22リツトルフラスコに添加し、生成した最 終反応混合物を 4 時間 7 0 ℃ でかきまぜた。

15 次に反応混合物を冷却し酢酸で中和し、繊維状 生成物をフイルター上に集積した。吸収性繊維と してフイルター上に集積した湿潤交叉 - 結合カル ポキシメチルセルロース繊維を重量で76%(80 /20容積/容積)の水性メタノールで洗浄した。 20 洗浄した湿潤交叉 -結合カルポキシメチルセルロ ース繊維を次に100%メタノールに加えそれか ら乾燥した。生成した吸収性繊維を上記の方法で 試験し、0.47のD.S.590のS.R.V.1650 のW.R.V. および 5.7%の溶解度 (1%NaCl) 次に浸せきしたシートを、空気乾燥セルロース 25 を有することが発明した。この本質的に水・不溶 性交叉 -結合カルポキシメチルセルロース繊維製 品は高度に吸収性であることが判つた。吸収性外 科用衣類、月経ナプキン、タンポンおよび繃帯パ ッドなどの繊維状構造物に包含させるのに適切で

> 本質的に水 -不溶性交叉 -結合変性セルロース 繊維を実施例1の交叉 - 結合と1工程エーテル化 方法を使用してさらに反復実施した。これらの実 施例では実施例1と異なり、より高いおよびより テル化および交叉 - 結合剤を種々の割合に変化さ せた:これらの試料は次の第1表に示す如き特性 を有していた。第1表はまた添加されたエピーク ロルヒドリンの量により交叉 - 結合の水準を示す。 い木材パルプ繊維であり、説明3の繊維は、湿潤 交叉 - 結合、低DS木材パルプ繊維である。

16

#### 第 表

実施例	D S	SRV	WRV	溶 解 度 1 % N a C l ( % )	反応したエピクロル ヒドリン(セルロー スに対する重量%)
1	0. 4 7	5 9 0	1 6 5 0	5. 7	3. 0
<b>2</b> .	0.74	1 2 0 5	2 4 9 0	1 3.0	3. 0
3	0.49	5 7 0	9 2 0	6. 0	6. 7
4	0.36	4 1 5	1 2 3 5	4. 4	3. 3
5	0. 5 8	7 6 5	1 6 1 0	8. 9	3. 3
6	0.67	1 2 6 5	3 3 1 0	1 6. 2	3. 3
7	0.64	1 1 5 0	2 4 6 5	1 4.8	3. 3
8	0. 7 1	7 6 5	1 2 5 0	8. 7	5. 0
例 示					
1	0	8 7	8 7	0	. 0
2	0	1 0 3	1 0 3	0	0
3	0. 1 4	180	260	1.0	3.0

実施例1~8の吸収性繊維は生理的溶液および 血液を抱含する水溶液に対して非常に吸収性であ り、吸収性外科用衣類、月経ナプキン、タンポン、 および繃帯パッドなどの繊維状構造物に包含させ 35 56.5グラム(セルロースに対してエピクロルヒ るのが非常に適していることを確認した。

# 実施例 9

シート化精製木材パルプ1865グラムを重量 で8%カセイソーダ水溶液25リツトル中で浸せ き圧搾機を使用して室温で45分間浸せきした。40容器に封入し、25℃で18時間その中に保持し 浸せきした シートを次に空気乾燥木材パルプシー トの重量に対するアルカリセルロース重量の比 ( P.W.R)が2.5となるまで圧搾した。圧搾 した シートをペーカーパーキンス シグマプ レード

破砕機中で室温で45分間破砕した。アルカリセ ルロースをペーカーパーキンスシグマブレード破 砕機中で破砕してから、エピクロルヒドリン -ドリン3%)を破砕機中に存在する破砕されたア ルカリセルロースに加えさらに45分間破砕した。 エピクロルヒドリンが充分均一に分散している繊 維状アルカリセルロースを次にプラスチツクス製 た。生成された湿潤交叉・結合セルロース繊維を 水中に分散し酢酸で中和し水で洗浄し遠心分離し た。次に湿潤交叉 -結合セルロース繊維を乾燥し、 カドキセンおよび他のセルロースに対する溶媒に

不溶であることを知つた。

上記のように製造された乾燥交叉 - 結合セルロ ース309グラム(乾燥基準)を次に機械的かき まぜ機を備えた 22リットル丸底フラスコ中で2 でスラリーとした。生成したスラリーを温度が 40℃となるまでかきまぜ加熱した。スラリーの 温度が40℃に達すると、水169グラム中のカ セイソーダ144グラムを10分間で加熱された スラリーに加えた。加熱およびかきまぜをさらに 10 D.S.が0.90, S.R.V.が1460, 30分間継続し、そして混合物の温度が65℃と なつた。この時点で2-プロパノール485cc中 のモノクロル酢酸155グラムの溶液を22リッ トルのフラスコ中の加熱された混合物に加えた。 加熱された混合物の温度を 1 時間で 7 2 ℃に高め 15 的とした繊維状構造物に包含させるのが非常に適 た。次にスラリーを2時間冷却して56℃とした。 2時間の冷却期間の終りに水 8 1 グラム中のカセ イソーダ6 5.6 グラムをかきまぜ、冷却された混 合物中にさらに添加し、かきまぜを56℃で30 分間続行した。この時点で2-プロパノール245 20 いD.S.の値および交叉-結合で行つた。これ cc中のモノクロル酢酸 77.5 グラムをかきませた 混合物に添加し、さらに加熱するとともに3時間\*

18

※かきまぜスラリーの温度を69~72℃に高めた。 次にスラリーに酢酸を添加して中性のpHとし、 生成した湿潤交叉 - 結合カルポキシメチルセルロ ース繊維をフイルター上に集積した。集積した吸 - プロパノール 1 3 5 1 5 ccおよび水 1 6 5 4 cc 5 湿性繊維を 7 6 重量メタノール ( 8 0 / 2 0 アル コール/水、容積/容積)溶液で洗浄した。

> 洗浄された吸湿性繊維を100%メタノールに 移送して乾燥した。

乾燥した吸収性繊維を前述の方法により試験し、 W.R.V.が3030そして溶解度が16.1% (1%NaO1)であることを確認した。実施例 9の吸収性繊維は上記試験を基礎として判定する とタンポン、外科用衣類および吸収性パッドを目

実施例9の2-工程エーテル化方法により吸収 性繊維の付加的実験を、使用交叉 - 結合およびエ ーテル化剤の量を調節してより高いおよびより低 ちの試料は次の第2表に記載の特性を有する。

第 表

実施例	D S	SRV	WRV	溶解度% N a C l (%)	反応したエピクロル ヒドリン(セルロー スの重量による%)
9	0.90	1 4 6 0	3 0 3 0	1 6. 1	3. 0
1 0	0.93	880	1 1 8 0	9. 4	6. 7
1 1	0.79	1 3 7 0	3 4 8 0	1 6.6	3.3
1 2	1.12	1 4 1 5	3090	2 5. 5	3.3
1 3	1.64	1 5 3 0	3 2 1 0	2 7. 4	3. 3
1 4	0.81	1 3 1 0	2910	1 8.6	3. 3
1 5	0.84	8 5 0	1 3 6 5	8. 4	5. 0
1 6	1.30	9 5 0	1 4 2 5	1 6.3	5. 0

実施例9~16の湿潤交叉-結合変性セルロー ス繊維は実施例1~8のエーテル化の単一の工程 で達成されたものより高いD.S.を有する、そ してより高いD.S.湿潤交叉 - 結合変性セルロ 加する傾向を有することは注目される。実施例9 ~16の湿潤交叉 - 結合変性セルロース繊維は、 実施例1~8の湿潤交叉 - 結合変性セルロース様 維と同様に、生理的溶液および血液を抱含した水 溶液にたいして極めて高度な吸収剤であり、吸収 10 性外科用衣類、月経ナプキン、タンポン、繃帯パ ッドなどの繊維状構造物に包含させるのが非常に 適していることを確認した。実施例1~16およ び他の吸湿性繊維の製造において、繊維状カルポ はアンモニウム塩を使用しても同様の特性を有す る繊維が得られる。

# 実施例 17

精製した木材パルプ322グラムを2リツトル 水164ccの中に懸濁させかきまぜた、この間に 溶液の温度は44℃となつた。次に水31m中の カセイソーダ17.5グラムを上記混合物に10分 間で加えた。生成した繊維状スラリーを30分間 昇して65℃となつた。3分のかきまぜ期間のの ち 2 -プロパノール 6 7.5 cc中のモノクロル酢酸 18.8グラムの溶液をスラリーに加えた。この溶 液の温度を71~74℃に髙め生成したスラリー 反応混合物を 3 時間かきまぜた。 3 時間の反応期 30 あることが測定の結果判明した。 間の後繊維状CMOの少量の試料を濾過して集積 し、酢酸で中性とし76重量%水性メタノール溶 液(80/20アルコール/水、容積/容積)で 洗浄した。この時点で、繊維状カルポキシメチル セルロース生成物は、アルコール溶液中で繊維状 35 のに適している。 形態に保持されているが、水に可容であり 0.68 のD.S.を有する。

繊維状水溶性カルボキ シメチルセルロースがス ラリー懸濁液中に存在する間に、エピクロルヒド リーをさらに3.5時間72℃でかきまぜた。

生成した湿潤交叉 - 結合カルポキシメチルセル ロース繊維をフイルター上に集積し、酢酸で中和 し76重量%メタノールで洗浄し、100%メタ

ノールから乾燥した。この実施例17の吸収性様 維生成物は測定によると D.S.が 0.69、S. R.V. 51340, W.R. V. 535507 して溶解度(1%NaCl)が19.6%であつた。 ースはS.R.V.およびW.R.V.もまた増 5 この試験結果で明らかなように、この吸収性繊維 は、特に生理的溶液への親和性について非常に吸 収性であり、タンポンおよび外科衣類として使用 するのに非常に適切であると認められた。

# 実施例 18

木材パルプ繊維322グラムを、機械的かきま ぜ機を備えた2リットル丸底フラスコ中に含まれ た2 -プロパノール1428ccと水164ccでス ラリーとした。繊維状スラリーをかきまぜながら 溶液の温度を44℃に高めた。水31cc中のカセ キシメチルセルロースのカリウム、リチウムまた 15 イソーダ175グラムを10分間でかきまぜた混 合物に加えた。生成した混合物を30分間かきま ぜ、その間に溶液の温度が徐々に向上して65℃ となつた。30分のかきまぜ期間の後、2 -プロ パノール 6 7.5 cc中のモノクロル酢酸 1 8.8 グラ 丸底フラスコ中で2-プロパノール1428mと 20 ムの溶液を上記溶液に加えた。モノクロル酢酸を 溶液に加えてから 5分後に、エピクロルヒドリン 3.9 グラムを加え溶液の温度を 71~74℃ に高 め、生成した反応混合物を3.5時間かきませた。

生成した交叉 - 結合変性セルロース繊維をフイ かきまぜた。その間にスラリーの温度は徐々に上 25 ルター上に集積し、酢酸で中性とし、 7 6 重量% メタノールで洗浄し、次に100%メタノールか ら乾燥した。この吸収性繊維生成物はD.S.が 0.71, S.R.V. . 1265, W.R.V. が2950、溶解度が14.1%(%NaCl)で

> 実施例18の吸湿性繊維は非常に吸収性で且つ 親水性であり、水性および生理的溶液に対する吸 収性を望ましい因子とする外科用衣類、タンポン、 月経ナプキンなどの如き繊維状構造物に使用する

# 実施例 19

本発明の吸収性繊維をタンポン型の月経用品に 効果的な量を含ませた場合の効果を確認するため、 本発明繊維を含む試験タンポンを製造した。タン リン 3.9 グラムを反応混合物に添加し繊維状スラ 40 ポンは 1平方ヤードにつき約 2.5 オンスの基礎重 量を有するレーヨンステーブルフアイバーのマツ トから構成されていた。レーヨンステーブルフア イバーマットは3デニールと、1~9/16 インチ の長さを有するクリンプ加工されたレーヨンステ

ープルフアイバーから製造した。ガーネット加工 された交叉的に重なつた、針状に押抜加工された 集合マット(matting) の形であつた。

本発明の吸収性繊維は、摩損ミル(aftrition mill)を通過させ、かたまりを破砕するため 14メツシユのロタップ(Rotap) フイルター を通過させた。各個別の繊維状の形であつた。

試験タンポンは、レイヨンマットの四角形を、 10"×10"の大きさに切断して製造した。次 にレイヨンマット -吸収性繊維積み重ねは、レイ 10 内部に固定されている気球状のゴム膜の境界地帯 ヨンマツトの10"×10"の四角形を下におき、 吸湿性繊維159をその上に、14メツシユロー タップフイルターを通して均一におくことにより 展開された。レイヨンマットの上に吸湿性繊維 1.5 8をふるいおとしてから、他のレイヨンマツ 15 が放射された。 トの10"×10"四角形をふるいおとした吸湿 性繊維の上におき、そして他の吸湿性繊維の 1.50グラムをこの新しいレイヨンマットの上に ふるい落した。

この工程をレイヨンマットと吸収性繊維のおの 20 おのから成る4つの層ができるまで繰りかえした。 この時点で、積み重ねを他のレイヨンマットの四 角形で被覆しレイヨンマットの5つの層とふるい おとした吸収性繊維の4つの層を含むパッドをつ くつた。このようにして形成されたパッドあるい 25 は積み重ねは、吸収性繊維をレイヨンマットに埋 蔵するためカレンダー加工する、そして使用中に 吸収性繊維が損失するのを防止する。

レイヨンマット、吸収性繊維パッドをあらかじ め形成してから、6インチと13/8インチの大き 30 さの矩形のタンポン見本を当て物から切り取つて 製造した。かくして得られた各々のタンポン見本 は 3.25 グラムであつた。タンポン見本の各々の レイヨン層は約 0.5 5 グラムであり、各々の吸収 性繊維層は 0.1 2 5 グラムであつた。各タンポン 35 る。 見本中の湿潤交叉 - 結合カルポキシメチルセルロ ース繊維は約15%であつた。

次にタンポン見本は、その中央に取りもどし用 のひもを取りつけて仕上げ加工タンポンとし、切 断されたタンポンを折り重ねて3インチの長さと 40 入れられた。供給は試験中に水溜りが生成しない した。タンポン製造のこの時点で、試験見本の水 分含量は約18%であつた。最後の見本はブレス 加工前で3.5 グラムであつた。このようにして形 成し折り重ねたタンポンを円筒形ダイスで圧縮し、

タンポンの側面を、0.5インチの空間のある針布 の2つの細片の間でロール加工することにより、 ざらざらにし、あるいは磨耗した。仕上げられた タンポンの長さは約1.8インチで直径は約0.5ィ 5 ンチであつた。対照タンポン類を上記のようにし て、レイヨンのみからすなわち レイヨン繊維の 5 つの層と、レイヨンおよび吸収性繊維から形成し

試験タンポンは試験のためガラスジヤケットの に設けた。タンポンはその基部から、または内部 の終点の約¼インチが、ゴム膜の底部に位置して いる皮下針の上に横たわりそれを通じてゴム膜に より形成された人工腔中の試験タンポンに試験液

タンポンの末端あるいは、取りもとし用のひも のある末端は人工腔開口から約2.5インチであり、 取りもどし用のひもは開口を通して外部に出てい た。試験液体の組成は次の第3表の通りであつた。

材料	重量%		
NaCl	1. 0		
Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	0. 4		
グリセリン	1 0.0		
NaCMC	0.46		
蒸 留 水	8 8.1 4		
	1 0 0. 0 0		

この液体は平均粘度および固体含量において月 経または他の生理的液体に等しいものと考えられ

試験では、水を6インチの水圧でガラスジャケ ツトに入れた。ゴム膜はこれにより影響を受けて、 試験タンポンの周囲に密着する。試験液体は次に 皮下注射針から1分間に約1㎝~約5㎝の速度で ように調節した。試験はタンポンの末端でゴム膜 の内部に水溜りが生成したとき完了したものと考 えられた。この時点で吸収された試験液の全重量 が考えられ、吸収能率(吸収された重量/タンボ

ンの乾燥重量)を計算した。このようにして実施 ※ン中の有効性を試験した。次の表中の記録はこの 例14および7の吸収性繊維生成物につきタンポ※ 有効性を示している。

第

試 験タンポン		A eff the	吸収能率(吸収された 試験液体グラム <i>/</i> タン
機維の性質	重量	全吸収(グラム)	おいません ラムノダン   ポン重量グラム )
1 0 0 %レイヨン集合マット	3.47	1 5	4. 3
レイヨン集合マツト実施例14 の 吸湿性繊維の 1 5 重量%	3.50	2 0	5. 9
レイヨン集合マツト実施例 7 の吸湿性繊維の15重量%	3.58	2 2	6. 2

ポンが吸収性繊維を含まない対照試験タンポンよ りも全吸収において少なくとも 3 7%効果のある ことを示している。吸収性機維の含量をさらに多 くするならば、かかる生成物の全吸収を増加させ 質上より多くの全吸収を示すには充分であり、し かもこれにより失敗の割合を著しく減少せしめる 特長があると考えられている。タンポンの失敗と は使用中に月経液が流出することを意味する。 実施例 20

本発明の吸収性繊維を外科用衣類、月経ナプキ ンおよび吸収性パッドに使用した場合の効果を確 認するため、とくに実施例11の吸収性繊維から 選択した本発明の吸収性繊維 0.5 グラムの試料を 中の吸収性繊維は D.S.が 0.79, S.R.V. 1370 , W.R.V.が3480そして溶解度

第4表の記録は、吸収性繊維を15%含むタン 20 が1重量%のNaCl水溶液に対して16.6%で あつた。

吸収性繊維の 2" × 2" 吸収性パッドを血液を 過剰の血液がパッドから流出するまで滴下するこ とにより完全な人間の血で完全に飽和させた。飽 るが、15%の含量は現在市場にある製品より実 25 和されたパット中の過剰の血液は、吸取紙の間で 3分間、繊維パッドに対して1平方インチにつき 1ポンドの圧力で圧出した。吸取紙はパツド中の 過剰の血液を取るから、新鮮な吸取表面を提供す るため取りかえた。パッド中に保持されている血 30 液を空気乾燥吸収性繊維の1グラムにつき計算し た。この実施例11の吸収性繊維から形成したバ ツドは吸収性繊維 1 グラムにつき血液 9.3 グラム を保持していた。次の第5表はこの実施例11の 吸収性繊維の血液保持を通常吸収性パッドに使用 2"×2"の大きさのパッドに形成した。パッド 35 される他の繊維と比較したもので、その方法はこ の実施例の方法で試験された。

26

#### 表 第 5

<b>繳</b> 維	保 持 さ れ た 血 液 (グラム血液/グラム繊維 )
実施例 1 1	
吸収性繊維(パッド中の積荷繊維)	9. 3
綿リンター( ")	2. 9
レーヨンステープル ( " )	0.7
木材パルプクリーブ加工品(creped wadding	
綿ガーゼ	1.4

上記第5表中の血液保持結果から明らかなよう に、実施例11の吸収性繊維は試験された通常使 用される他の繊維の最良のものより血液保持能力 20 る場合、通例の分散的方法を行い、流速を改良す が3倍も良好である。他の吸収性繊維が本発明方 法により製造され、血液、月経液、1%水性塩溶 液および他の生理的溶液の保持および水の保持に 関して試験されたが、同様に進歩し改良された結 果が得られた。

#### 実施例 21

本発明の吸収性繊維が、水と少なくとも1つの 炭化水素から成る実質的に混合しない水性系から 溶解しない水を吸収し保持する効果を確認するた め、実施例2の吸収性繊維7グラムを内部直径が30 湿欄交叉 -結合繊維が原セルロース繊維の乾燥重 2 インチで高さが 7 インチである円筒に充てんし た。同伴液体としてガソリン1リットルにつき水 50グラムを含むガソリン3.5リットルを円筒内 に通過させた。ガソリンは円筒を通過するが、そ の間に水は吸収され保持された。このことは通過 35 したガソリンが 0.01重量%の水を含有する事実 により証明される。同様の結果がクロロホルム、 トルエン、ペンゼン、キシレン、ケロシン、ペン タン、ヘキサンおよびシクロヘキサンを含有する 実質的に混合しない水性系からも得られた。

また上記溶媒の混合物を含有する系、例えば、 クロロホルム 1 リットルとヘキサン 2.5 リットル および水175グラムの混合物も実施例21の方 法により水除去ができることが発見された。ある

場合には、吸収性繊維をガラスおよび他の不活性 担体繊維と組合せて、フイルターパッドの形成す ることができる。

本発明の吸収性繊維の明白にして広汎な異なつ た態様は物理的形態、化学的組成および用途に関 して本発明の精神と範囲を離れずに行うことがで 25 きるから、本発明は上記実施例の態様により制限 を受けるものではない。

本発明の実施の態様をとりまとめて説明すれば 次のようになる。

- (1) カルポキシメチルセルロースの水溶性塩の 量を基礎として、エピクロルヒドリンの約3%~ 約10%で湿潤交叉 - 結合されている、特許請求 の範囲に記載の実質上水に不溶なカルポキシメチ ルセルロース櫢維。
- (2) カルポキシメチルセルロースの水溶性塩の 湿潤交叉 - 結合繊維が原セルロース繊維の乾燥重 量を基礎として約3%~約7%のエピクロルヒド リンで湿潤交叉・結合されている特許請求の範囲 に記載の実質上水に不溶なカルポキ シメチルセル 40 ロース繊維。
  - (3) 生理的溶液の吸収性と保持性を目的とする 繊維状構造物に使用するに適する実質上水に不溶 なカルポキシメチルセルロース繊維において、そ の繊維が約0.6~約1.2の置換度を有するカルボ

キシメチルセルロースの水溶性塩の湿潤交叉 - 結 合繊維である実質上水に不溶なカルポキ シメチル セルロース。

- (4) カルポキシメチルセルロースの水溶性塩が ナトリウムカルボキシメチルセルロースである上 5 第(6)項記載の吸収性繊維構造物。 記第(3)項記載の実質上水に不溶なカルポキシメチ ルセルロース繊維。
- (5) 上記第(3)項に記載の実質上水に不溶なカル ポキシメチルセルロース繊維を効果的な量で含有 するタンポン。
- (6) 特許請求の範囲に記載の実質上水に不溶な カルポキシメチルセルロース繊維を効果的な量で 含む吸収性繊維状構造物。
- (7) 吸収性繊維構造物が外科用衣類である上記 第(6)項記載の吸収性繊維状構造。
- (8) 吸収性繊維状構造物が外科用スポンジであ る上記第(6)項記載の吸収性繊維状構造物。
  - (9) 吸収性繊維状構造物が月経ナプキンである

28

上記第(6)項に記載の吸収性繊維状構造物。

- (10) 吸収性繊維状構造物がおしめである上記第 (6)項に記載の吸収性繊維状構造物。
- (11) 吸収性繊維状構造物がタンポンである上記
- (12) 吸収性繊維構造物が、水および少なくとも 1つの炭化水素からなる実質的に混合しない水性 系から、溶解しない水を除去するフイルターであ る上記第(6)項に記載の吸収性繊維状構造物。

# 10 特許請求の範囲

水溶液を吸収、保持するための繊維状構造物 に使用するに適した水 -不溶性カルポキシメチル セルロース繊維の製造法において、セルロース繊 維をクロル酢酸と反応させて約0.4~約1.6の置 15 換度を得、そしてその前、同時にあるいはその後 に前記繊維を交叉結合剤、好ましくはエピクロロ ヒドリンと反応させてほとんど水 - 不溶性にする ことを特徴とする方法。







